

0913 0700Z '0012X001X059 '05+1X0591 'HEM+0-111

Перв. примен.

Справ. №

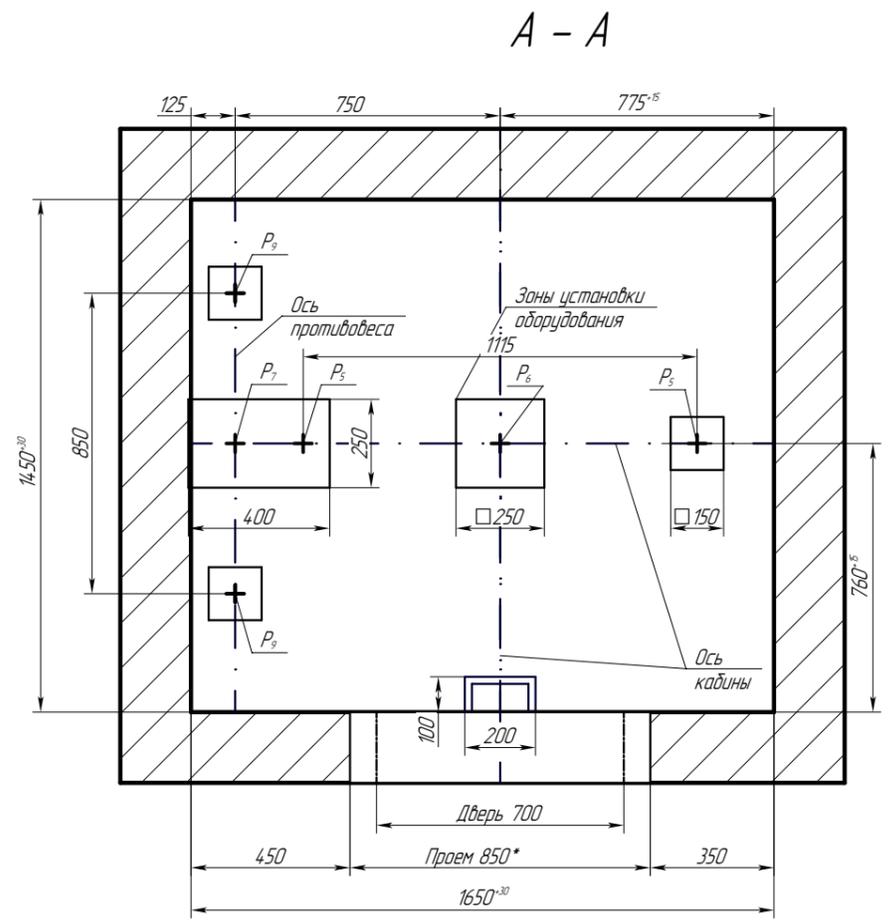
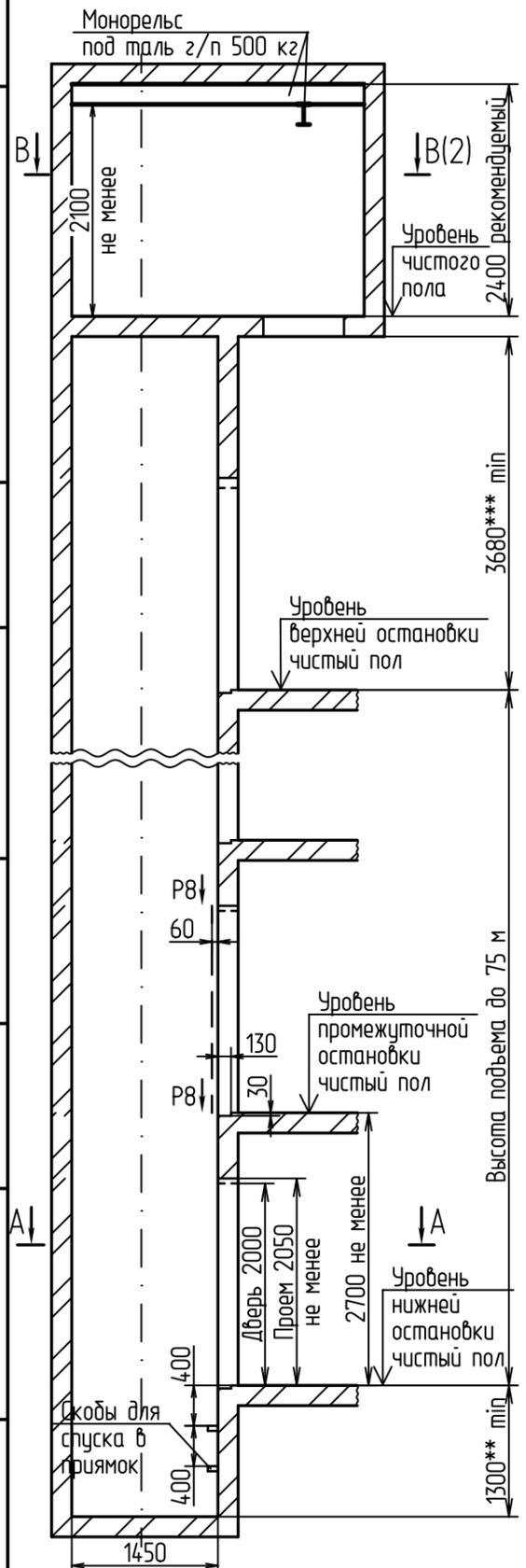
Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.



6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертёж А34-01.04-23
7. Дверной проем 850* допускается уменьшить до размера 800 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в прямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-01.02-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин - 100 мм тип, материал шины - сталь.
9. **Указанный размер глубины прямка - минимальный. Допускается уменьшить глубину прямка на 200 мм при применении специальных устройств безопасности.
10. ***Указанный размер высоты верхнего этажа - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм. Допускается уменьшить минимальный размер высоты верхнего этажа на 300 мм при применении специальных устройств безопасности.
11. В машинном помещении допускается замена монорельса на крюки. Крюки установить над точкой привязки монорельса и над центром люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-01.01-23
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2023

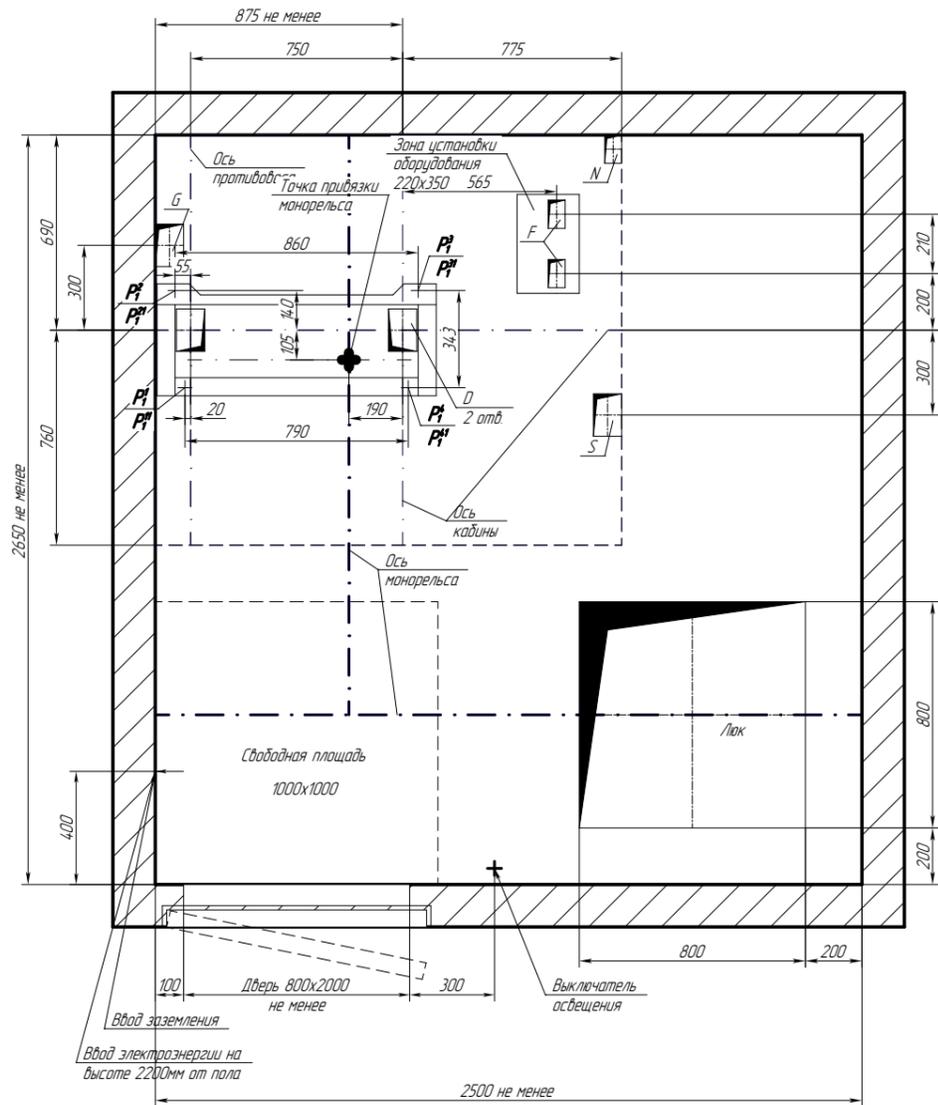
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание		
P ₁	5500	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки		
P ₂	12000				
P ₃	14000				
P ₄	6500				
P ₁ ¹	10500				
P ₂ ¹	25000				
P ₃ ¹	15000				
P ₄ ¹	7000				
P ₂	1000			На детали крепления направляющих	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобовики
P ₃	600				
P ₄	2000				
P ₅	22500	На пяту направляющих	Нагрузки, действующие одновременно и аварийно		
P ₆	46000	На бугер кабины			
P ₇	38000	На бугер противовеса	Постоянные нагрузки		
P ₈	800	На детали крепления дверей шахты в плоскости стены			
P ₉	8500	На пяту направляющих	Постоянные нагрузки		
P ₁₀	5000Н/м ²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки		

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом, в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертёж А34-01.01-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертёж А34-01.03-23.

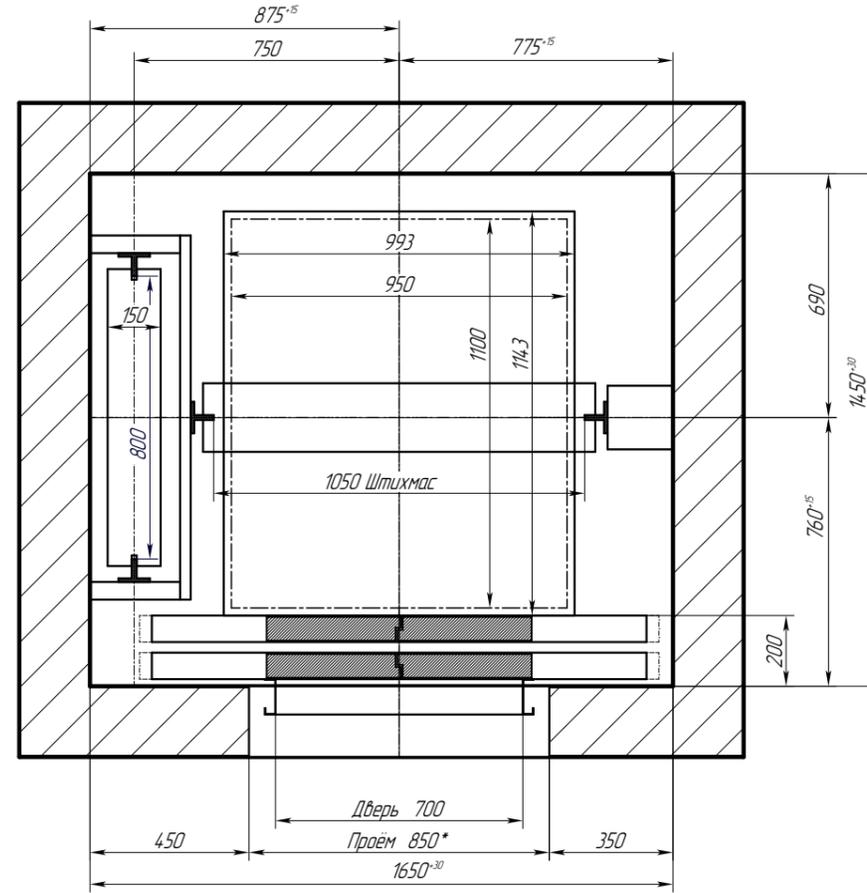
ПП-0411ЕН, 1650x1450, 950x1100x2100, 700ЦО Е160							
1	Зам.	18.11.24	Лифт электрический пассажирский Q=400 кг V=1 м/с	Лист	1	Листов	2
Изм.	Лист	№ докум.		Подп.	Дата		
Разраб.	Мартынова				18.11.24		
Проб.	Сазонов				18.11.24		
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.	Соломасов			18.11.24	ПП-0411ЕН, Безредукторная лебедка		АО "ЩЛЗ"

В - В

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	100	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

2	Зам.		26.12.24	ЛП-0411ЕН, 1650x1450, 950x1100x2100, 700ЦО Е160	Лист 2
Изм.	Лист	N докум.	Подп.		

Подп. и дата

Инв.И.И.И.

Взам.И.И.И.

Подп. и дата

Инв.И.И.И.